

TYNK MASZYNOWY LEKKI

cementowo-wapienny NA ZEWNĄTRZ

- DO NAKŁADANIA MECHANICZNEGO I RĘCZNEGO
- WYDAJNOŚĆ 14 kg/m²/cm
- GRUBOŚĆ ZIARNA DO 1,0 mm
- LEKKA OBRÓBKA



Do nakładania mechanicznego



Do nakładania ręcznego



120 min

Czas gotowości do pracy



DO +25 °C

OD +5 °C

Temperatura stosowania



Chronić przed wilgocią



Produkt ekologiczny



Recykling



Dbaj o czystość



DOLINA NIDY SP. Z O.O.
LESZCZE 15, 28-400 PIŃCZÓW
tel. +48 41 3578125/129
fax +48 41 3578124

ZASTOSOWANIE

TYNK MASZYNOWY LEKKI NA ZEWNĄTRZ przeznaczony jest do wykonywania wypraw tynkarskich na zewnątrz i wewnątrz budynków, na ścianach i sufitach, umożliwiając uzyskanie powierzchni kategorii III. Przeznaczony jest do nakładania mechanicznego, z możliwością wykorzystania przy pracach tynkarskich wykonywanych ręcznie (narzut ręczny). Zalecany do stosowania na podłoża wykonane z materiałów o wysokiej izolacyjności cieplnej: z cegieł, pustaków, bloczków lub innych tego typu elementów z betonu komórkowego, ceramiki poryzowanej, itp. Może być również stosowany na podłoża wykonane z elementów ceramicznych i wapienno-piaskowych oraz z betonu i płyt wiórowo-cementowych. Zaprawy tej nie stosuje się na podłożach metalowych, drewnianych i z tworzyw sztucznych.

WŁAŚCIWOŚCI

TYNK MASZYNOWY LEKKI NA ZEWNĄTRZ jest suchą mieszanką cementu portlandzkiego, wapna, wypełniaczy kwarcowych, perlitu oraz dodatków modyfikujących właściwości. Odpowiednio dobrana receptura zapewnia większą wydajność, niż ma to miejsce w przypadku tradycyjnych tynków cementowych. Zawarte w tynku spoiwo cementowe pozwala uzyskać tynk odporny na czynniki atmosferyczne i uszkodzenia mechaniczne, perlit poprawia wydajność, natomiast wapno nadaje wyprawie tynkarskiej większą elastyczność i tym samym większą odporność na powstawanie rys i spękań. Dodatkowo, zastosowanie wapna znacznie ułatwia nakładanie i zacieranie tynku oraz zwiększa jego przyczepność do podłoża. Ze względu na obniżony współczynnik przewodzenia ciepła oraz mniejszą gęstość objętościową tynk zalecany jest na podłoża o podwyższonej izolacyjności cieplnej.

ZUŻYCIE

Średnio zużywa się ok. 1,4 kg na 1 m² przy grubości warstwy 1 mm.

OPAKOWANIA

Worki papierowe 30 kg; Ilość opakowań na palecie 36 szt; Paleta: 1080 kg.

Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na worku.

DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszanki:	ok. 8,0 l wody na 30 kg suchej mieszanki
Wydajność:	100 kg tynku = ok. 72 l zaprawy
Czas gotowości do pracy:	ok. 120 minut
Max średnica kruszywa:	do 1,0 mm
Temperatura podłoża i otoczenia:	od +5°C do +25°C
Min. grubość warstwy:	5 mm
Max grubość warstwy:	30 mm
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu:	≤ 0,0002 %
Przyczepność, FP:B:	≥ 0,5 N/mm ²
Kategoria wytrzymałości na ściskanie:	CS II
Kategoria absorpcji wody spowodowanej podciąganiem kapilarnym:	W 1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej, μ:	1
Współczynnik przewodzenia ciepła (wartość tabelaryczna):	0,80 W/mK (λ _{10, dry})
Gęstość brutto w stanie suchym:	≤ 1300 kg/m ³
Trwałość: Kategoria wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamrażania i rozmrażania:	CS II
Trwałość: Ubytek masy po cyklach zamrażania i rozmrażania [%]:	≤ 3

Zarys technologii wykonywania tynku zawarty jest na opakowaniu produktu.