



# IZOHAN ekolep

## akrylowa zaprawa klejąca w postaci pasty

służy do klejenia płyt polistyrenowych (EPS/XPS),  
płyt z wełny mineralnej oraz płytek ceramicznych

**IZOHAN ekolep jest ekologiczną zaprawą klejącą do stosowania w budownictwie.**

### Dane techniczne

#### Skład:

dyspersja tworzyw sztucznych, dodatki

#### Zdolność klejenia:

30 min.

#### Temperatura stosowania:

od +5°C do +25°C

#### Aprobata techniczna:

ITB AT-15-3745/99 z aneksami:  
1/2002, 2/2004, 3/2005

#### Zużycie:

- 0,7 kg/m<sup>2</sup> przy warstwie kontaktowej
- 1,3 - 2,5 kg/m<sup>2</sup>

#### Dostępne opakowania:

3 kg, 10 kg

### Właściwości

- jest prosty w stosowaniu
- jest wodoszczelny
- jest elastyczny, zachowuje elastyczność w szerokim zakresie temperatur
- wiąże bezskurczowo
- jest mrozoodporny
- jest środkiem ekologicznym – nie zawiera rozpuszczalników
- nie działa destrukcyjnie na wełnę mineralną i styropian
- zalecany do stosowania na podgrzewane podłogi

### Zastosowanie

- klejenie płyt polistyrenowych (EPS/XPS), płyt z wełny mineralnej z: jastrychem cementowym i anhydrytowym; płytami gipsowo-kartonowymi; tynkiem gipsowym; betonem; drewnem; papą; powłokami bitumicznymi (zatartymi na gorąco piaskiem)
- przyklejanie płytek ceramicznych na trudnych podłożach, także płytki na płytki

### Sposób stosowania

Przed przystąpieniem do klejenia zaprawą klejącą **IZOHAN ekolep** należy z powierzchni usunąć tłuszcz, powłoki malarskie, nacieki cementowe, środki antyadhezyjne i inne luźne części, które mogą zmniejszyć przyczepność podłoża. Ubytki i nierówności w podłożu należy wyrównać **IZOHAN ekospachlą**. Po przygotowaniu podłoża przystępuje się do przyklejenia płyt ocieplających masą **IZOHAN ekolep**. Jeśli hydroizolacja wykonana jest na bazie bitumów rozpuszczalnikowych, to po dokładnym wymieszaniu produktu nanosi się go na powierzchnię płyt izolacyjnych cienką warstwą kontaktową. Po przeschnięciu tej warstwy szczerpnej można przystąpić do klejenia płyt ocieplających. Właściwą warstwę zaprawy klejącej nakłada się pasami (pacą zębata 5 lub 8 mm) lub plackami, tak żeby co najmniej 40% płyty było nią przykryte. Następnie, co bardzo ważne, po odczekaniu **ok. 15-20 min.** (w zależności od warunków temperaturowych odpowiednio dłużej lub krócej) płyty te odpowiednio przykładają się i mocno dociska. W przypadku, gdy izolacja fundamentów wykonana jest na bazie środków asfaltowych zawierających rozpuszczalniki organiczne zastosowanie **IZOHAN ekolepu** w postaci cienkiej, kontaktowej warstwy na całej powierzchni płyt styropianowych (zużycie ok. 0,7 kg/m<sup>2</sup>) stworzy przekładkę zabezpieczającą styropian przed zanikaniem.

Przy klejeniu płytek **IZOHAN ekolep** należy rozprowadzić po podłożu pacą o zębach 3-8 mm w zależności od rozmiarów płytek. Dodatkowo, na zewnątrz budynków zaleca się nakładać cienką warstwę **IZOHAN ekolepu** na powierzchnie montażowe płytek tak, aby klej pokrywał 100% powierzchni ich spodów.

**E-302**



Udzielamy gwarancji odnośnie jakości naszych materiałów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Dla budowli o specjalnych wymaganiach, których nie obejmuje niniejsza instrukcja, udostępniamy naszym Klientom własną fachową służbę doradczą. Z chwilą wydania przez nas nowej karty technicznej niniejsza instrukcja traci swą ważność. Wydanie 01/09



IZOHAN Sp. z o.o. skr. pocztowa 179, 81-963 GDYNIA, ul. Łużycka 2, tel./fax (+58) 781 45 85, www.izohan.pl, info@izohan.pl

## E-302

### Przechowywanie

Termin przechowywania w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach producenta wynosi 360 dni od daty produkcji. W suchym pomieszczeniu, temperaturze od +5°C do +25°C.

### Uwagi

Wyrób w stanie rozrobionym oraz podczas wiązania jest rozpuszczalny w wodzie i wrażliwy na działanie mrozu. Podczas wiązania materiał należy chronić przed opadami przez ok. 12 godz. Związany materiał jest trudny do usunięcia. Zaleca się mycie narzędzi wodą natychmiast po każdorazowym wykorzystaniu. Stwardniałe zabrudzenia usuwać mechanicznie. Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg twardnienia.

Udzielamy gwarancji odnośnie jakości naszych materiałów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Dla budowli o specjalnych wymaganiach, których nie obejmuje niniejsza instrukcja, udostępniamy naszym Klientom własną fachową służbę doradczą. Z chwilą wydania przez nas nowej karty technicznej niniejsza instrukcja traci swą ważność. Wydanie 01/09